

Exigences minimales

requisies des entreprises formatrices ou de solutions externes

Etat 16.05.2017

		Zingage à chaud	Galvanisation	Anodisation
1. Exigences de base				
1.1	Poste de travail dédié à l'apprenant	■	■	■
1.2	Installations de sécurité au travail de l'entreprise conformes aux prescriptions de la Suva (douche oculaire, trousse de premiers secours, douche d'urgence, installation d'évacuation d'air, etc.)	■	■	■
1.3	Equipement de protection individuel EPI (vêtements de travail résistants aux produits chimiques, chaussures de travail, gants, lunettes de protection, etc.)	■	■	■
2. Exigences en matière d'équipement				
2.1	Appareil de mesure de l'épaisseur des revêtements	■	■	■
2.2	Instruments de mesure métriques (par ex. micromètre, pied à coulisse, etc.)	■	■	■
2.3	Installation d'anodisation (procédé GS, éventuellement oxydation dure) avec prétraitements (électrolyte de dégraissage, de décapage, de brillantage, de matage, bains de teinture, post-traitement, répondant aux normes en vigueur (sécurité, évacuation d'air, etc.) (une installation manuelle est préférable).			■
2.4	Installation galvanique pour le prétraitement, le dépôt électrolytique et chimique de métaux (revêtements divers), le post-traitement conforme aux réglementations en vigueur (sécurité, évacuation de l'air, etc.) (une installation manuelle est un avantage).		■	
2.5	Installation de zingage à chaud (électrolyte de dégraissage, de décapage et de flux, bain de zingage, centrifugeuse/paniers de zinc)	■		
2.6	Dispositif de traitement mécanique (p. ex. polissage, meulage, sablage, grenailage, trowalisation...)		■	■
2.7	Dépôt de produits chimiques	■	■	■
3. Exigences en matière d'outils				
3.1	Outils de base pour l'anodisation Outils pour la maintenance/entretien de l'infrastructure			■
3.2	Outils de base pour la galvanisation Outils pour la maintenance/entretien de l'infrastructure		■	
3.3	Outils de base pour le zingage à chaud outils	■		
4. Exigences en matière de moyens auxiliaires				
4.1	Matériaux de base pour l'anodisation			■
4.2	Matériaux de base pour la galvanisation		■	
4.3	Matériaux de base pour le zingage à chaud	■		